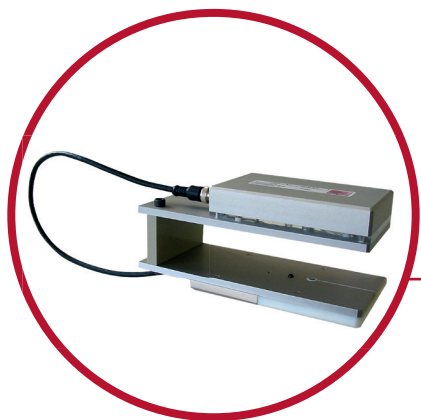




BLISTER 110KV

VERIFICA BLISTER SENZA CONTATTO

- Principio delle correnti parassite induttive - Verifica senza contatto di blister in confezioni sigillate
- Fino a 10 strisce di fogli di alluminio in una confezione, programmabile fino a 255 diverse dimensioni di confezione (fino a un massimo di 3 strisce blister in alluminio)
- Altezza massima della confezione 100mm (4 pollici), dimensioni min. blister 30x60mm (1.2 x 2.4in.)
- Elevata velocità del conveyor fino a 90 m/min (270 pidi /min), pari a 600 fino a 1000 pacchi al minuto
- Comunicazione dati tramite interfaccia RS232 optoaccoppiata



BLISTER 110KV

Descrizione

Durante il riempimento automatico delle confezioni di compresse tramite blister, possono verificarsi riempimenti insufficienti o eccessivi. È pertanto necessario effettuare un controllo del contenuto per garantire la corretta quantità di prodotto in ogni confezione.

Benefici

A differenza delle tradizionali bilance, il sistema di sensori a correnti parassite si basa su un principio di misurazione privo di inerzia. Ciò si traduce in velocità di ispezione molto elevate con un ingombro minimo di circa 100 mm all'interno di una linea di trasporto.

Funzione

Per eseguire correttamente la procedura di verifica è necessario che i blister – realizzati parzialmente o completamente in foglio di alluminio – siano impilati correttamente all'interno della confezione sigillata. La confezione sigillata scorre sul nastro trasportatore attraversando un campo magnetico alternato generato dal trasmettitore posizionato sotto il nastro. Il ricevitore è installato sopra il punto di passaggio della confezione.

Il ricevitore rileva i segnali generati dal trasmettitore e invia un segnale elettrico all'unità di controllo. La presenza di materiali elettricamente conduttivi all'interno della confezione, come il foglio di alluminio dei blister, provoca variazioni nel campo magnetico generando correnti parassite quando il materiale passa tra il trasmettitore e il ricevitore. I parametri relativi a ciascun tipo di confezione vengono definiti tramite una procedura di Teach-In e memorizzati nell'unità di controllo come set di parametri.

In funzione del numero di blister, vengono inoltre stabilite specifiche soglie di riferimento, anch'esse salvate come parametri nell'unità di controllo. In condizioni operative normali, il PLC seleziona automaticamente il set di parametri memorizzato corrispondente al prodotto in lavorazione. I valori effettivamente rilevati durante l'ispezione delle confezioni vengono quindi confrontati con i parametri memorizzati. Circa 1 millisecondo dopo il passaggio della confezione attraverso il sistema di sensori, il PLC riceve l'informazione che indica se la confezione controllata rientra o meno nei limiti di tolleranza.

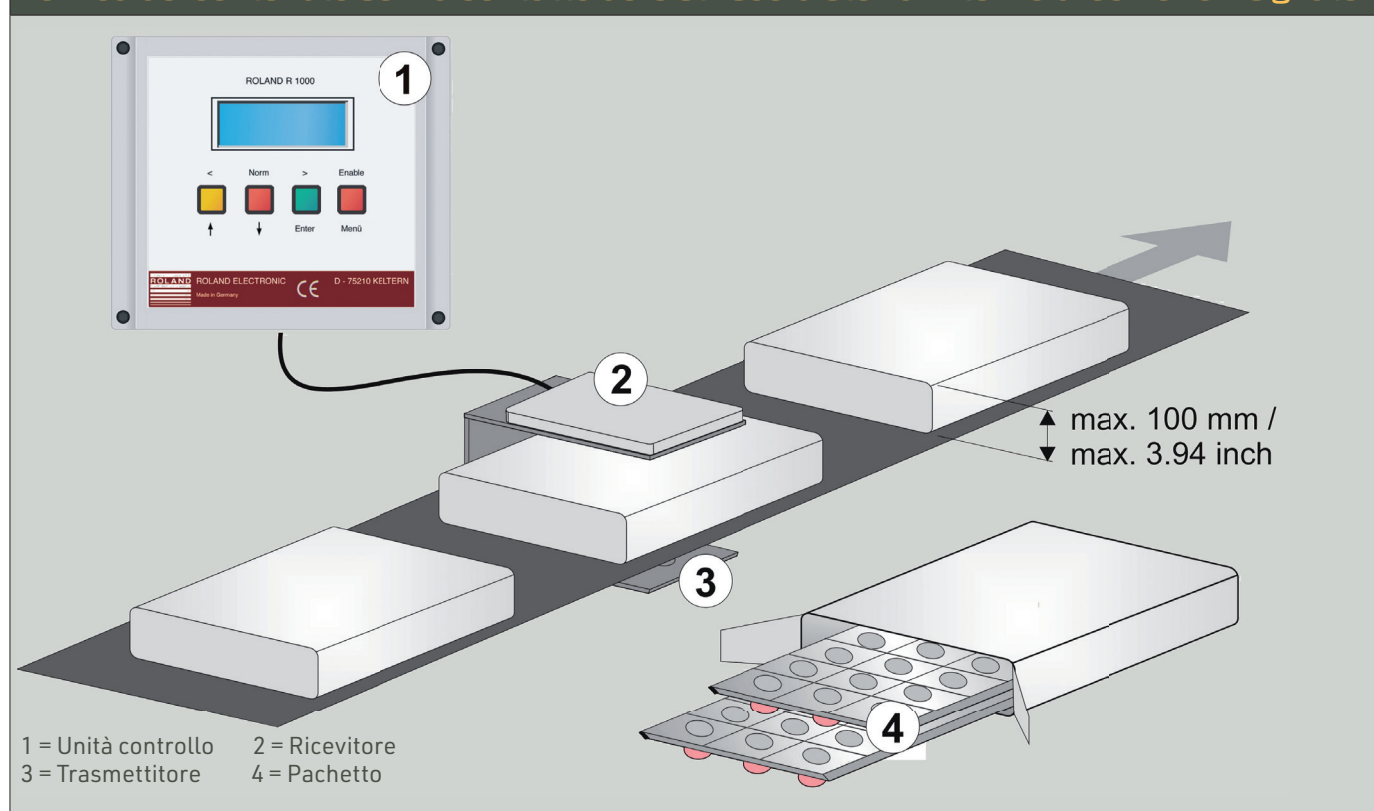
Teach-in

Nell'unità di controllo possono essere memorizzati fino a 255 set di parametri di prodotto. Durante la procedura di Teach-In vengono calcolate le soglie di intervento per il riempimento insufficiente (underfill) e per il riempimento eccessivo (overfill).

Le soglie devono essere successivamente verificate e ottimizzate utilizzando confezioni volutamente sotto-riempite e sovra-riempite.

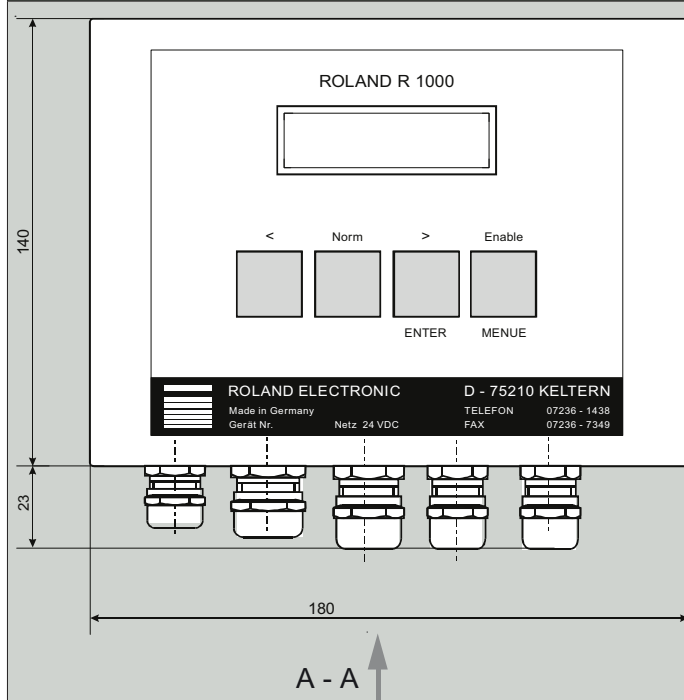
Prima di avviare la procedura di **auto apprendimento - teach in** il sistema (e la macchina blisteratrice) deve essere lasciato in riscaldamento per circa 30 minuti. Il ricevitore deve essere posizionato il più vicino possibile sopra la confezione e deve essere eseguita la procedura di azzeramento (zero adjust).

Verifica del contenuto senza contatto delle strisce blister all'interno di confezioni sigillate.

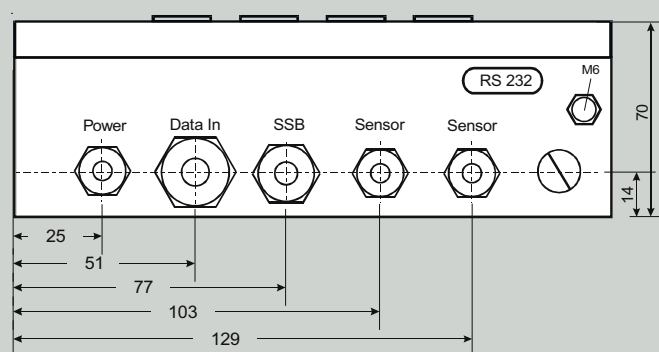


VERIFICA BLISTER SENZA CONTATTO

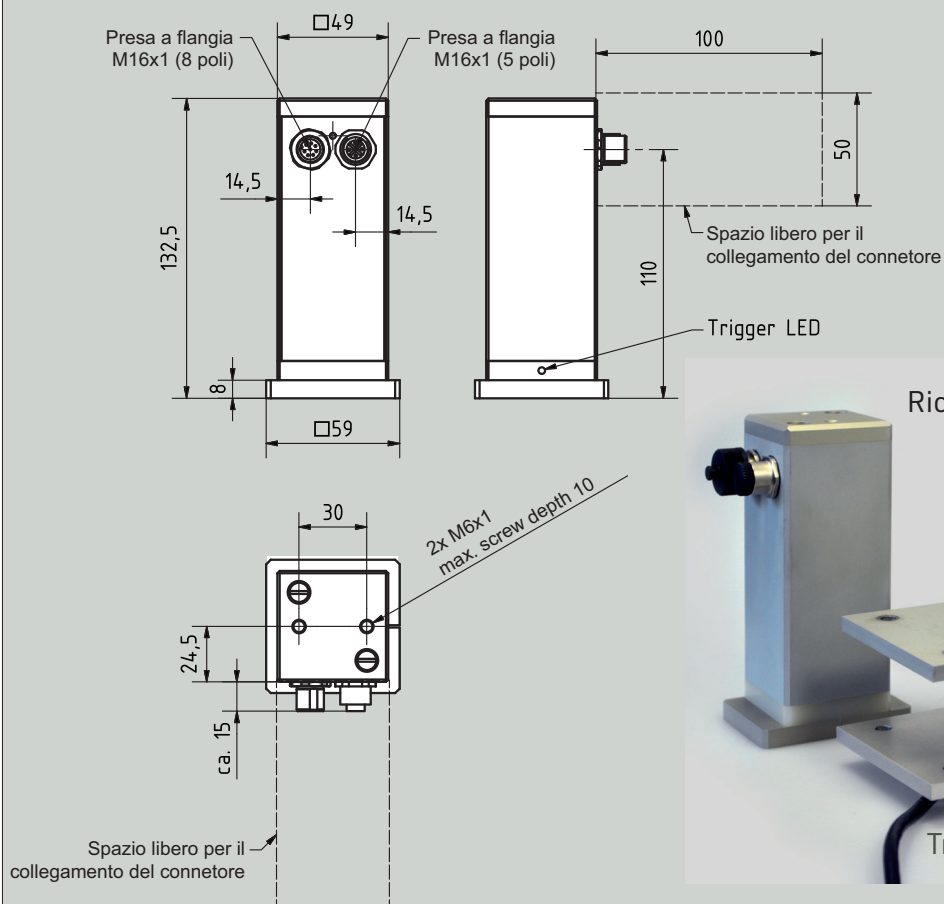
Dimensioni dell'unità di controllo R10KV / CO



Vista A-A



Dimensioni del ricevitore B100-60



Ricevitore B100-60

Ricevitore B100

Trasmettitore B100-60 e B100

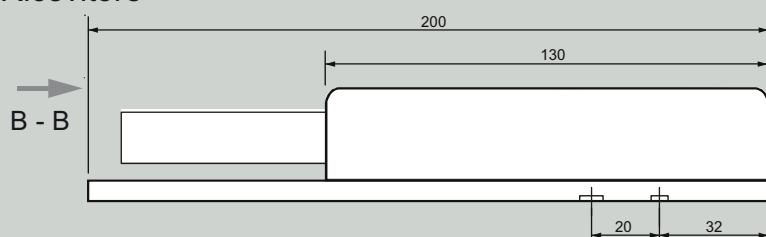


Dati Tecnici

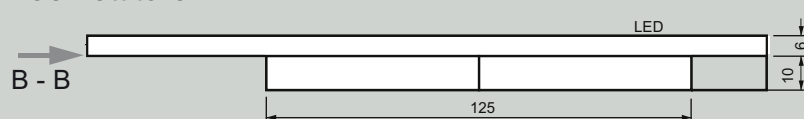
I10KV		
Tensione operativa		24VDC $\pm$ 4V
Consumo		< 17W
Classe protezione	Cover	IP65
	Sensore	IP54
Display		LCD, 2 righe con 16 cifre ciascuna
Temperatura ambiente		0 - 50°C / 32 - 122°F durante operazione
Weight	Cover	circa 1,6kg (3.5lbs)
	Sensore	circa 1,0kg (3.0lbs)
Segnali uscita		4 Optoaccoppiatore non collegato
Tensione commutazione massima		50VDC
Corrente commutazione massima		150mA
Massima capacità commutazione		100mW
Segnali uscita		12 ingressi di controllo a potenziale libero, 24 VDC, con comune condiviso, utilizzabili per indirizzamento e funzioni.
		1 interfaccia RS232 a potenziale libero per l'uscita dei valori di misura e il backup dei parametri.

Dimensioni del ricevitore B100 e dei trasmettitori B100-60 e B100

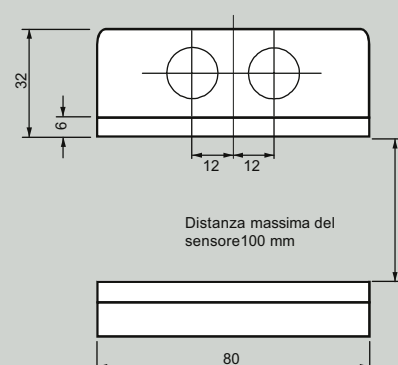
Ricevitore



Trasmettitore



Viste B - B



Dettagli dell'ordine

Comparatore blister	
Numero d'ordine	Descrizione
I10KV/C-0	I10KV/C-0 - Comparatore per confezioni blister con uscita optoisolata (optoaccoppiatore) e interfaccia RS232
S/E B100	S/E B100 - Sensore a correnti parassite per confezioni blister
S/E B100-60	S/E B100 - Sensore a correnti parassite per confezioni blister
KB100S-G	Cavo di collegamento tra l'unità di controllo I10KV-C-0 e il sensore S/E B100 o S/E B100-60, lunghezza 5 m

Distributore Esclusivo per l'Italia: IBD S.r.l

Via Pavia 13/h 10098 Rivoli (TO)
Telefono: +39.011.9588.776 www.ibdweb.it
commerciale@ibdweb.it

